

Sistema para el control de recepción, almacenamiento y distribución de suministros.



Objetivo del proyecto

Gestión física del flujo de la mercancía desde que entra hasta que sale del almacén, basado en la planificación continua, el seguimiento de la actividad y el control de existencias en tiempo real.

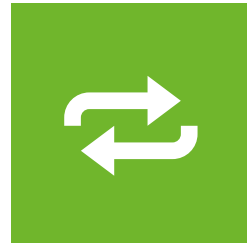
Oportunidades del proyecto



Reducción de tareas administrativas.



Optimización de costos.



Agilidad de procesos logísticos.



Trazabilidad y transparencia en el origen y destino de los recursos materiales.

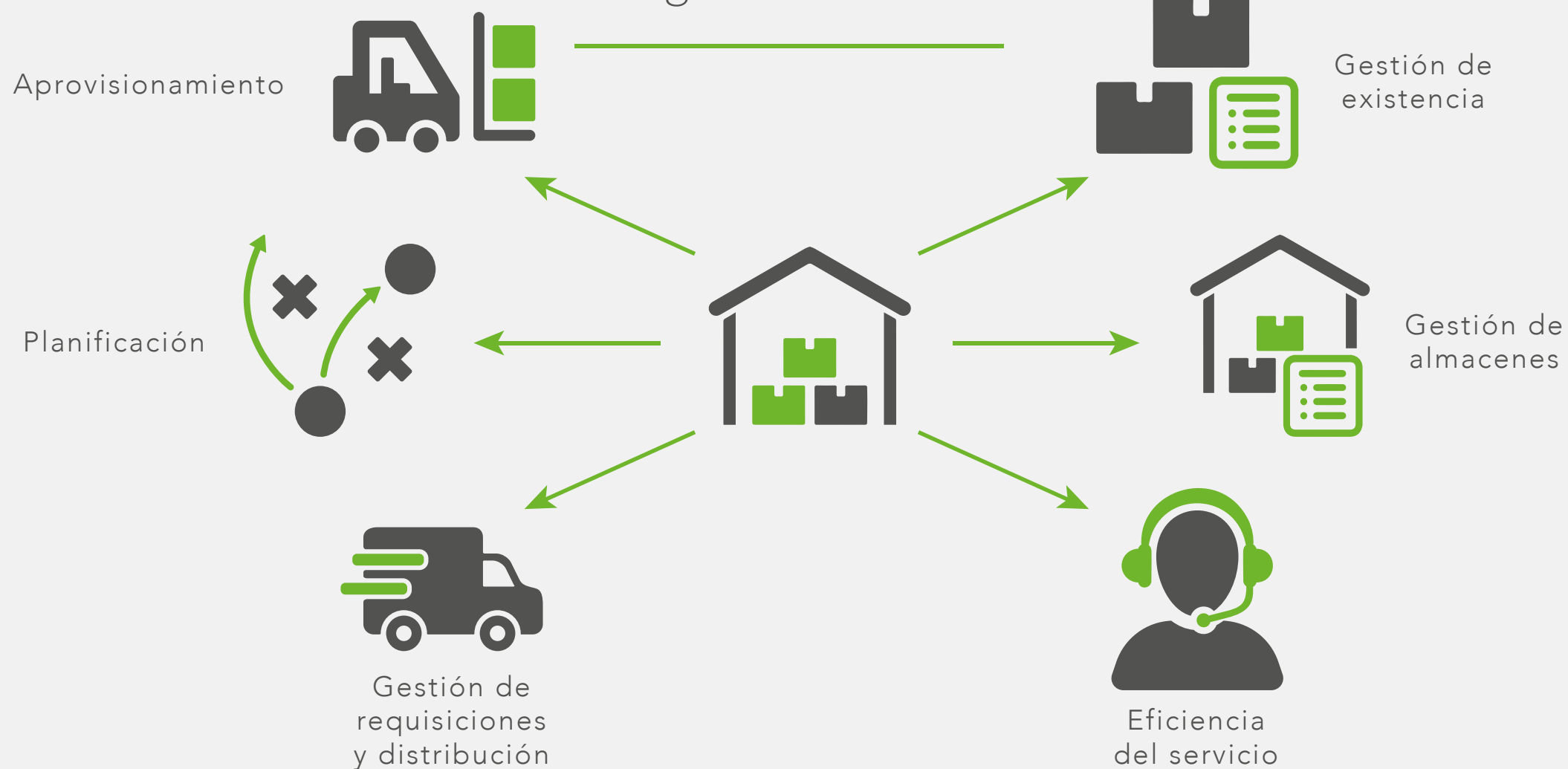


Reducción de tiempos de proceso.



Nivel de satisfacción del cliente.

Diagrama de uso



Ventajas



Control de nivel de existencias y ubicaciones de mercancías en almacén.



Gestión en tiempo real.



Trazabilidad.



Reportar la información necesaria para la toma de decisiones.



Garantizar el suministro continuo y oportuno de los materiales y suministros requeridos para asegurar el servicio de forma controlada e ininterrumpida.